



Caractéristiques

Type	Mini & Fillcontrol Plus Compact
Volume max. de l'installation	1 m ³
Max. température de service	60 °C
Max. pression de service	4 bar
Niveau de pression acoustique max.	55 dB(A)
Raccord électrique	230V/50Hz
Raccord côté refoulement	G 1/2"
Raccord côté écoulement	G 1/2"
Degré de séparation des gaz dissous jusqu'à	90 %
Débit volumétrique partiel réseau	0,050 m ³ /h
Courant élect. nominal	0,30 A
Puissance élect. nominale	0,06 kW
Hauteur max.	420 mm
Largeur	295 mm
Profondeur	220 mm
Poids	8,60 kg

Description

Reflex Servitec

Dégazage par pulvérisation sous vide des systèmes fermés de chauffage et de refroidissement, unité multifonctionnelle entièrement automatique avec fonctionnement « démarrage automatique » et équilibrage hydraulique du processus de dégazage ainsi que commande et surveillance de la fonction de réalimentation.

Convient aux fluides eau et mélange eau-glycol jusqu'à un rapport 50/50 %.

Unité fonctionnelle composée d'une partie hydraulique conçue pour un montage mural et d'une commande électronique Control Smart ergonomique avec marquage CE.

Dans la partie hydraulique, le dégazage est effectué au moyen d'une pompe à membrane en liaison avec une lance à vide en laiton à disposition verticale. Celle-ci est équipée d'une buse de pulvérisation à vide, d'un dégazage à tuyau de sonde et d'une surveillance de pression. L'unité complète est installée dans un boîtier à l'abri des impuretés en polypropylène expansé avec un capot de maintenance ouvrable.

La commande Control Smart est intégrée à un boîtier robuste en plastique, qui abrite aussi bien l'électronique de puissance et de communication que le tableau de commande avec clavier à effleurement non salissant. Intégration Bluetooth de série comme interface de communication. La commande possède une commande à microprocesseur entièrement automa-

tique avec minuterie, mémoire différentielle pour les erreurs et les paramètres, indicateur à LED des modes de fonctionnement et message d'erreur général, visualisation des états de commande pour la pression système et tous les messages de service et de défaut pertinents avec l'appli Control Smart via communication Bluetooth.

Control Smart permet une utilisation aisée à distance via Bluetooth au moyen d'une appli pour smartphones et tablettes pour les systèmes d'exploitation iOS et Android en vue de la mise en service et de la visualisation du fonctionnement de l'installation. Les fonctions suivantes sont disponibles:

- Réglage automatique de la date et de l'heure
- Réglage et modification de la pression de service minimale p0
- Les horaires de fonctionnement pour le dégazage permanent et le dégazage intermittent peuvent librement être définis et saisis par l'utilisateur
- Libre paramétrage du jour de la semaine et de l'heure pour le mode de fonctionnement Dégazage intermittent, y compris une fonction été
- Affichage de l'état, des avertissements et des erreurs pour la pression de l'installation et les états de service, y compris messages de diagnostic et actions recommandées
- Mises à jour automatiques du logiciel

Unité de commande entièrement montée et câblée et prête au raccordement selon les consignes VDE, câble d'alimentation secteur et fiche de secteur, Raccords système au moyen des sectionnements intégrés.

Principe de fonctionnement optimisé avec cycles pour dégazage permanent ou intermittent. L'activation est effectuée par le biais d'une évaluation intégrée de la pression système avec interruption automatique et message de défaut en cas de dépassement de la durée de fonctionnement et / ou du nombre de cycles. Documentation et contrôle du système complet en ce qui concerne les paramètres susmentionnés.

Reflex Fillcontrol Plus Compact

Station automatique de réalimentation et de remplissage pour système de chauffage et de climatisation avec vases d'expansion à pression variable (MAG).

Permet une réalimentation sûre et un remplissage du système contrôlés et exigés selon la norme DIN EN 1717 ou DIN 1988 à partir des réseaux d'eau potable directement raccordés et réalise le contrôle fonctionnel recommandé par les normes DIN EN 12828 et VDI 4807 du système de maintien de pression (MAG).

Se compose d'un robinet d'arrêt, d'un séparateur système à homologation DVGW (BA) selon la norme DIN EN 12729, d'un collecteur d'impuretés, d'un capteur de pression, d'un robinet à boisseau sphérique motorisé, d'un réducteur de pression avec manomètre de



contrôle et d'une commande à microprocesseur. Tous les composants sont facilement accessibles et sont intégrés de manière compacte à un boîtier.

La réalimentation contrôlée en fonction de la pression est effectuée avec interruption automatique et message de défaut en cas de dépassement de la durée de fonctionnement et / ou du nombre de cycles.

Le remplissage initial et les remplissages suivants de l'installation sont possibles au moyen d'un mode de fonctionnement configurable à cet effet. La commande et la surveillance du fonctionnement de la station à marquage CE La commande et la surveillance du fonctionnement de la station à marquage CE sont effectuées par le biais d'une commande à microprocesseur entièrement automatique et librement paramétrable à écran à cristaux liquides pour tous les messages de service et de défaut pertinents et indicateur de pression, ainsi que sortie sans potentiel et capteur à ronfleur pour message de défaut collectif.

